

Auftraggeber: ecotec Naturfarben GmbH
Kalkofenweg 2
58513 Lüdenscheid
vom 20.05.2014

Probeneingang: 23.05.2014

Probenahme/ Analyse: durch öko- control GmbH,
vom 28.05. bis 03.07.2014
je 2 Versuchsreihen in Prüfkammern

Bezeichnung des Prüfgegenstandes: 1 VOLVOX Espresso Lehmfarbe, ivory
2 VOLVOX Fußbodenöl high solid, natur

Prüfverfahren: Französische VOC- Verordnung (19.04.2011)

VOC

Probenahme und Analyse nach ISO 16000 - 5
Probenahme mit aktiver Luftförderung: AK- Röhrchen Typ B (Dräger)
Probenahmepumpe: Alpha I 60 l/h
Probenaufbereitung: Extraktion mit CS₂
Analyse: GC/ FID / GC-MS

Kapillarsäule 50 m CP SIL 5 CB

Aldehyde

Probenahme und Analyse nach ISO 16000 - 3
Probenahme mit aktiver Luftförderung: Silicagel- Röhrchen
Probenahmepumpe: Alpha I 60 l/h
Probenaufbereitung: Extraktion mit DNPH- Lsg.
Analyse: HPLC/ UV- Detektion

Die angewandten Messverfahren entsprechen geltenden DIN- Vorschriften oder sind als Hausvorschriften hinterlegt. Die auszugsweise Vervielfältigung oder sonstige Art der teilweisen Wiedergabe des Prüfberichtes ist nur mit Zustimmung des auftragnehmenden Labors gestattet. Der Prüfbericht bezieht sich ausschließlich auf den Prüfgegenstand und besteht aus 3 Seiten. Als " n.n. " sind Messwerte bezeichnet, die unter der verfahrensbedingten Nachweisgrenze liegen, " n.b. " kennzeichnet nicht bestimmte Werte.



Dipl.- Chem. S. Kliese
Fachchemiker der Medizin

Werkzeugmaschinen III VOLVOX Expressive Leinwandbezug, 110000

Stoffe	Einheit	10Tage	28 Tage	Emissionsklassen			
				A+	A	B	C
Formaldehyd	µg/m³	< 5	< 5	< 10	< 60	< 120	> 120
Acetaldehyd	µg/m³	< 5	< 5	< 200	< 300	< 400	> 400
Toluol	µg/m³	< 10	< 10	< 300	< 450	< 600	> 600
Xylol	µg/m³	< 10	< 10	< 200	< 300	< 400	> 400
1,2,4-Trimethylbenzol	µg/m³	< 10	< 10	< 1000	< 1500	< 2000	> 2000
Ethylbenzol	µg/m³	< 10	< 10	< 750	< 1000	< 1500	> 1500
Styrol	µg/m³	< 10	< 10	< 250	< 350	< 500	> 500
2-Butoxyethanol	µg/m³	< 10	< 10	< 1000	< 1500	< 2000	> 2000
Tetrachloroethylen	µg/m³	< 10	< 10	< 250	< 350	< 500	> 500
1,4-Dichlorobenzol	µg/m³	< 10	< 10	< 60	< 90	< 120	> 120
TVOC	µg/m³	< 100	< 100	< 1000	< 1500	< 2000	> 2000

Versuchsreihe 2 VOLVOX Fußbodenöl high solid, natur

Stoffe	Einheit	10Tage	28 Tage	Emissionsklassen			
				A+	A	B	C
Formaldehyd	µg/m³	< 5	< 5	< 10	< 60	< 120	> 120
Acetaldehyd	µg/m³	< 5	< 5	< 200	< 300	< 400	> 400
Toluol	µg/m³	< 10	< 10	< 300	< 450	< 600	> 600
Xylol	µg/m³	< 10	< 10	< 200	< 300	< 400	> 400
1,2,4-Trimethylbenzol	µg/m³	< 10	< 10	< 1000	< 1500	< 2000	> 2000
Ethylbenzol	µg/m³	< 10	< 10	< 750	< 1000	< 1500	> 1500
Styrol	µg/m³	< 10	< 10	< 250	< 350	< 500	> 500
2-Butoxyethanol	µg/m³	< 10	< 10	< 1000	< 1500	< 2000	> 2000
Tetrachloroethylen	µg/m³	< 10	< 10	< 250	< 350	< 500	> 500
1,4-Dichlorobenzol	µg/m³	< 10	< 10	< 60	< 90	< 120	> 120
TVOC	µg/m³	86	< 100	< 1000	< 1500	< 2000	> 2000

Versuchsbedingungen:

Versuchskammer: 0,36 m³, Temperatur: 23°C, relat. Luftfeuchte 50 %, Luftwechsel 0,5/h

Je Kammerversuch wurden 2 Prüfplatten (0,25 m²) verwendet.

Materialauftrag: 40 cm³/Platte

Die Prüfplatten wurden bei Raumtemperatur beschichtet und nach 2 Stunden in die Prüfkammer gegeben.

Die erste Probenentnahme erfolgte nach 10 Tagen und die letzte Probenahme nach 28 Tagen Verweilzeit in der Prüfkammer unter gleichen Bedingungen.

Bewertung:

Unter o.g. Versuchsbedingungen konnten zu keinem Zeitpunkt auch unter Berücksichtigung der Summenbewertung eine Überschreitungen der der A+ - Werte bezüglich der untersuchten Stoffe nachgewiesen werden. Selbst die Zielwerte für Innenräume wurden für beide Produkte sicher eingehalten.



Dipl.- Chem. S. Kliese
Fachlaborant für Mikrobiologie